

**ЧАСТНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ ДОПОЛНИТЕЛЬНОГО
ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБРАЗОВАНИЯ
УЧЕБНЫЙ КОМБИНАТ
«ПРОФЕССИОНАЛ»**

«УТВЕРЖДАЮ»

В количестве 70 часов

Директор ЧУДПО УК
«Профессионал»

Г.Я. Браинин

«11» января 2019 г.



**ПРОГРАММА
профессионального обучения
по профессии
«Сварщик ручной сварки
полимерных материалов»**

Ярославль, 2019г

1. Общие положения

Учебный план и программа предназначена для подготовки рабочих по профессии сварщик ручной сварки полимерных материалов. Программа направлена на получения компетенции, необходимой для выполнения нового вида профессиональной деятельности, приобретения новой квалификации. К освоению программы допускаются лица, имеющие среднее профессиональное образование и (или) высшее образование, лица, получающие вторую профессию .

2 Целевая установка

Должен знать устройство различных сварочных машин;
механические и технологические свойства свариваемых материалов;
Выполнять настройку и регулировку оборудования для выполнения сварки, подбирать режимы сварки

Форма обучения: очная (дневная, вечерняя)

Категория слушателей: рабочие и служащие

Трудоемкость программы: 1,5 недели. (70 академических часов)

Сроки освоения программы:

Режим занятий: 6-8 часов в день

3. Планируемые результаты обучения

Виды деятельности	Перечень профессиональных компетенций	Характеристика профессиональных компетенций	
		Перечень знаний	Перечень умений
Сварка пластмасс, возможности и технологическом оборудовании.	изучение физической сущности процесса сварного соединения пластмасс различными способами сварки изучение областей применения, технологических возможностей каждого способа сварки, их достоинства и недостатки изучение принципиальных схем инструментов, приспособлений и оснастки изучение физической сущности процесса получения клеевых соединений, классификации клеев, основных операций склеивания материалов, мер по охране труда при производстве сварных соединений. Подготовка рабочего места и средств индивидуальной защиты Контроль с применением измерительного инструмента подготовленной под сварку	- требования техники безопасности при выполнении сварочных работ ; Основные типы, конструктивные элементы и размеры сварных соединений - названия и назначения сварочного оборудования и материалов; - основные виды и способы сварки, область применения; - правила чтения чертежей; - технологическую последовательность выполнения сварочных работ; - требования, предъявляемые к качеству сварных швов.	выдвигать и обосновывать предложения по изготовлению сварных и клеевых изделий из полимерных материалов пользоваться современными методами контроля качества выпускаемой продукции рассчитывать экономическую эффективность внедряемых технологических процессов сварки пластмасс современными методами контроля технологических процессов изготовления клеевых соединений методами контроля качества выпускаемой

	конструкции на соответствие требованиям конструкторской и производственно технологической документации		продукции.
--	--	--	------------

4. Учебный план

№ п/п	Наименование модулей/дисциплин и тем	Трудоемкость, час.	В том числе				Форма аттестации, трудоемкость, ак. час
			лекционного типа	семинарские занятия, лабораторные	Тренинги, деловые и ролевые игры, круглые столы	Выездные занятия, эл.обучение и т.д.	
	Раздел общепрофессиональных дисциплин	58	54	4			
1.	Основы электротехники	3	3				зачет
1.1	Электрические цепи постоянного тока. Трехфазный ток	1	1				
1.2	Электротехнические устройства как преобразователи электрической энергии в тепловую, химическую, световую и механическую.	2	2				
2.	Материаловедение	10	10				зачет
2.1	Полимеры	2	2				
2.2	Свойства полиэтилена	4	4				
2.3	Марки труб	4	4				
3.	Правила охраны труда при выполнении сварочных работ.	8	8				зачет
3.1	Общие требования безопасности труда сварщика ручной сварки неплавящимся электродом	1	1				
3.2	Пожарная безопасность	1	1				
3.3	Электробезопасность						
3.4	Основы промышленной санитарии и личной гигиены	1	1				
3.5	Оказание первой помощи	4		4			
4.	Чтение чертежей и эл. схем	3	3				зачет

№ п/п	Наименование модулей/дисциплин и тем	Трудоемкость, час.	В том числе				Форма аттестации, трудоемкость, ак. час
			лекционного типа	семинарские занятия, лабораторные	Тренинги, деловые и ролевые игры, круглые столы	Выездные занятия, эл.обучение и т.д.	
4.1	Введение. Чертежи деталей	1	1				
4.2	Сечения и разрезы	1	1				
4.3	Сборочные чертежи	1	1				
5.	Специальная технология	34	24				зачет
5.1	Введение	2	2				
5.2	Общие сведения о сварке, сварные соединения и швы	2	2				
5.3	Подготовка труб к сварке	4	4				
5.4	Сварочный пост	4	4				
5.5	Особенности трубопроводов из полиэтиленовых труб	4	4				
5.6	Технология сварки в стык	4	4				
5.7	Техника и технология с закладными нагревателями	4	4				
5.8	Особенности экструзионной сварки	2	2				
5.9	Дефекты и контроль сварных швов и соединений	4	4				
5.10	Реконструкция трубопроводов	4	4				
	Производственное обучение	10	10				
	Итоговая аттестация	2	2				Квалифик. работа
	ИТОГО:	70					