

**ЧАСТНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ ДОПОЛНИТЕЛЬНОГО  
ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБРАЗОВАНИЯ  
УЧЕБНЫЙ КОМБИНАТ «ПРОФЕССИОНАЛ»**

«УТВЕРЖДАЮ»

В количестве 120 часов  
Директор ЧУДПО УК  
«Профессионал»



Г.Я. Браинин

«11» января 2019 г.

**ПРОГРАММА**  
**профессионального обучения**  
**«Резчик ручной кислородной резки»**

Ярославль, 2019

### 1. Общие положения

Настоящая программа предназначена для подготовки рабочих, допускаемых к резке газом углеродистых и низколегированных сталей.

Характеристика работ. Резка проката из углеродистой стали, резка труб, вырезка фасонных заготовок. резка пакетом, резка длинных заготовок

**2.Целевая установка** Должен знать устройство оборудования и вспомогательного оборудования для газовой резки; механические и технологические свойства свариваемых материалов; Выполнять настройку и регулировку оборудования для выполнения резки, подбирать режимы резки

Категория слушателей: рабочие и служащие

Форма обучения: Очная (дневная, вечерняя)

Трудоемкость программы:3 недели. (120 академических часа)

Сроки освоения программы:

Режим занятий: 6-8 часов в день

### 3. Планируемые результаты обучения

Виды деятельности	Перечень профессиональных компетенций	Характеристика профессиональных компетенций	
		Перечень знаний	Перечень умений
Газовая резка конструкций из углеродистых и низколегированных сталей, простых деталей из металлов, подогрев элементов конструкций	<ul style="list-style-type: none"><li>-Изучение производственного задания, конструкторской и производственно-технологической --</li><li>Подготовка рабочего места и средств индивидуальной защиты</li><li>Проверка работоспособности и исправности газорезательного оборудования</li><li>Сборка конструкции подрезку с применением сборочных приспособлений и технологической оснастки оборудования</li><li>Выполнение простых заданий</li><li>Контроль с применением измерительного инструмента подготовленной под резку конструкции на соответствие</li></ul>	<ul style="list-style-type: none"><li>- требования техники безопасности при выполнении газорезательных работ ;</li><li>Основные типы, конструктивные элементы соединений</li><li>- названия и назначения газорезательного оборудования и материалов;</li><li>- основные виды и способы резки, область применения;</li><li>- правила чтения чертежей;</li><li>- технологическую последовательность выполнения работ;</li><li>- требования, предъявляемые к качеству .</li></ul>	<ul style="list-style-type: none"><li>- включать, выключать и регулировать газорезательное оборудование;</li><li>настраивать газорезательное оборудование</li><li>-выбирать пространственное положение резки</li><li>- владеть техникой предварительного, сопутствующего подогрева металла</li><li>- рассчитывать объём работ и потребности материалов;</li><li>-контролировать качество подготовки поверхности;</li><li>- контролировать качество</li><li>-пользоваться конструкторской документацией</li><li>- соблюдать безопасные условия труда.</li></ul>

	требованиям конструкторской и производственно-технологической документации		
--	--	--	--

#### 4. Учебный план

№ п/п	Наименование модулей/дисциплин и тем	Трудоемкость, час.	В том числе				Форма аттестации, трудоемкость, ак. час
			лекционного типа	семинарские занятия, лабораторные	Тренинги, деловые и ролевые игры, круглые столы	Выездные занятия, эл.обучение и т.д.	
	<b>Раздел общепрофессиональных дисциплин</b>	<b>46</b>					
<b>1.</b>	Сосуды работающие под избыточным давлением (баллоны)	6	6				зачет
<b>1.1</b>	Понятие «сосуд», работающий под давлением. Назначение сосудов, типы сосудов.»	2	2				
<b>1.2</b>	Требования Правил устройства и безопасной эксплуатации сосудов, работающих под давлением к запорной или запорно-регулирующей арматуре.	2	2				
<b>1.3</b>	Требования безопасности при эксплуатации сосудов, работающих под давлением.	2	2				
<b>2.</b>	Материаловедение	8	8				зачет
<b>2.1</b>	Общие сведения о металлах и сплавах. Классификация сталей	4	4				
<b>2.2</b>	Разрезаемость металлов	2	2				
<b>2.3</b>	Материалы для резки	2					
<b>3.</b>	Правила охраны труда при выполнении газорезательных работ.	8	4	4			зачет
<b>3.1</b>	Общие требования безопасности труда газовой резке	1	1				
<b>3.2</b>	Пожарная безопасность	1	1				

№ п/п	Наименование модулей/дисциплин и тем	Трудоемкость, час.	В том числе				Форма аттестации, трудоемкость, ак. час
			лекционного типа	семинарские занятия, лабораторные	Тренинги, деловые и ролевые игры, круглые столы	Выездные занятия, эл.обучение и т.д.	
3.3	Безопасность при эксплуатации, транспортировке и хранении баллонов.	1	1				
3.4	Основы промышленной санитарии и личной гигиены	1	1				
3.5	Оказание первой помощи .	4		4			
4.	Чтение чертежей	2	2				зачет
4.1	Введение. Чертежи деталей	1	1				
4.2	Сборочные чертежи	1	1				
5.	Специальная технология	22	22				зачет
5.1	Введение	1	1				
5.2	Сущность процесса газовой резки	2	2				
5.3	Подготовка металла к резке	2	2				
5.4	Сварочный пост для газовой резки	2	2				
5.5	Основные сведения о пламени	2	2				
5.6	Баллоны, горелка и специальная арматура	2	2				
5.7	Техника и технология газовой резки	9	9				
5.8	Дефекты и контроль сварных швов и соединений	2	2				
6.	<b>Производственное обучение</b>	<b>70</b>	72				зачет
	<b>Итоговая аттестация</b>	<b>2+2</b>	2+2				квалиф.экзамен
	<b>ИТОГО:</b>						<b>+диф.зачет</b>