


**ЧАСТНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ ДОПОЛНИТЕЛЬНОГО
ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБРАЗОВАНИЯ
УЧЕБНЫЙ КОМБИНАТ «ПРОФЕССИОНАЛ»**

«УТВЕРЖДАЮ»
В количестве 240 часов
Директор ЧУДПО УК
«Профессионал»

Г. Л. Брайнин
«11» января 2019 г.



**ПРОГРАММА
профессионального обучения
«Сварщик газовой сварки»**

Ярославль, 2019

1. Общие положения

Настоящая программа предназначена для подготовки рабочих, допускаемых к сварке и наплавке простых деталей ответственных конструкций газом. Программа направлена на получения компетенции, необходимой для выполнения нового вида профессиональной деятельности, приобретения новой квалификации. Характеристика работ. Прихватка элементов конструкций. Сварка деталей, узлов, конструкций в нижнем, вертикальном и горизонтальном положении из конструкционной и низколегированной стали. Наплавка простых деталей. Устранение дефектов.

2.Целевая установка Должен знать устройство сварочного и вспомогательного оборудования для газовой сварки (наплавки); механические и технологические свойства свариваемых материалов;

Выполнять настройку и регулировку оборудования для выполнения сварки, подбирать режимы сварки

Категория слушателей: рабочие и служащие

Форма обучения: Очная (дневная, вечерняя)

Трудоемкость программы: 1,5 мес. (240 академических часов)

Сроки освоения программы:

Режим занятий: 6-8 часов в день

3. Планируемые результаты обучения

Виды деятельности	Перечень профессиональных компетенций	Характеристика профессиональных компетенций	
		Перечень знаний	Перечень умений
Газовая сварка (наплавка) элементов конструкций из углеродистых и низколегированных сталей, простых деталей из цветных металлов, подогрев элементов конструкций	<p>Изучение производственного задания, конструкторской и производственно-технологической. Подготовка рабочего места и средств индивидуальной защиты</p> <p>Проверка работоспособности и исправности сварочного оборудования</p> <p>Сборка конструкции под сварку с применением сборочных приспособлений и технологической оснастки оборудования</p> <p>Выполнение простых деталей и конструкций</p> <p>Контроль с применением измерительного инструмента</p> <p>подготовленной под сварку конструкции на соответствие требованиям</p>	<p>- требования техники безопасности при выполнении сварочных работ ;</p> <p>Основные типы, конструктивные элементы и размеры сварных соединений</p> <p>- названия и назначения сварочного оборудования и материалов;</p> <p>- основные виды и способы сварки, область применения;</p> <p>- правила чтения чертежей;</p> <p>- технологическую последовательность выполнения сварочных работ;</p> <p>- требования, предъявляемые к качеству сварных швов..</p>	<p>- включать, выключать и регулировать сварочное оборудование;</p> <p>настраивать сварочное оборудование</p> <p>-выбирать пространственное положение шва</p> <p>- владеть техникой предварительного, сопутствующего подогрева металла</p> <p>- рассчитывать объём работ и потребности материалов;</p> <p>-контролировать качество подготовки поверхности;</p> <p>- контролировать качество сварных швов;</p> <p>-пользоваться конструкторской документацией</p> <p>- соблюдать</p>

	конструкторской и производственно-технологической документации		безопасные условия труда.
--	--	--	---------------------------

4. Учебный план

№ п/п	Наименование модулей/дисциплин и тем	Трудоемкость, час.	В том числе				Форма аттестации, трудоемкость, ак. час
			лекционного типа	семинарские занятия, лабораторные	Тренинги, деловые и ролевые игры, круглые столы	Выездные занятия, эл.обучение и т.д.	
	Раздел общепрофессиональных дисциплин	84					
1.	Сосуды работающие под избыточным давлением (баллоны)	6	6				зачет
1.1	Понятие «сосуд», работающий под давлением.	1	1				
1.2	Требования Правил устройства и безопасной эксплуатации сосудов, работающих под давлением» к запорной или запорно-регулирующей арматуре.	1	1				
1.3	Требования безопасности при эксплуатации сосудов, работающих под давлением.	4	4				
2.	Материаловедение	8	8				зачет
2.1	Общие сведения о металлах и сплавах. Классификация сталей	2					
2.2	Свариваемость металлов	2					
2.3	Материалы для сварки	3					
2.4	Металлургические процессы при сварке	1					
3.	Правила охраны труда при выполнении сварочных работ.	8	4	4			зачет
3.1	Общие требования безопасности труда сварщика газовой сварки (наплавки)	1	1				
3.2	Пожарная безопасность	1	1				

№ п/п	Наименование модулей/дисциплин и тем	Трудоемкость, час.	В том числе				Форма аттестации, трудоемкость, ак. час
			лекционного типа	семинарские занятия, лабораторные	Тренинги, деловые и ролевые игры, круглые столы	Выездные занятия, эл.обучение и т.д.	
3.3	Безопасность при эксплуатации, транспортировке и хранении баллонов.	1	1				
3.4	Основы промышленной санитарии и личной гигиены	1	1				
3.5	Оказание первой помощи	4		4			
4.	Чтение чертежей и эл. схем	6	4	2			зачет
4.1	Введение. Чертежи деталей	2	2				
4.2	Сечения и разрезы	2	2				
4.3	Сборочные чертежи	2		2			
5.	Специальная технология	56	56				зачет
5.1	Введение	2	2				
5.2	Общие сведения о сварке, сварные соединения и швы	4	4				
5.3	Металлургические процессы при сварке	2	2				
5.4	Подготовка металла к сварке	2	2				
5.5	Сварочный пост для газовой сварки	2	2				
5.6	Основные сведения о сварочном пламени	2	2				
5.7	Баллоны, горелка и специальная арматура	6	6				
5.8	Техника и технология газовой сварки	12	12				
5.9	Особенности газовой сварки низко- и среднелегированных сталей	8	8				
5.10	Особенности сварки теплоустойчивых и высоколегированных сталей	2	2				
5.11	Особенности сварки цветных металлов и их сплавов	2	2				

№ п/п	Наименование модулей/дисциплин и тем	Трудоемкость, час.	В том числе				Форма аттестации, трудоемкость, ак. час
			лекционного типа	семинарские занятия, лабораторные	Тренинги, деловые и ролевые игры, круглые столы	Выездные занятия, э.л.обучение и т.д.	
5.12	Дефекты и контроль сварных швов и соединений	6	6				
6.	Производственное обучение	150	150				зачет
	Итоговая аттестация	2+4	2+4				квалиф.экзамен
	ИТОГО:						+диф.зачет