

**ЧАСТНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ ДОПОЛНИТЕЛЬНОГО  
ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБРАЗОВАНИЯ  
УЧЕБНЫЙ КОМБИНАТ «ПРОФЕССИОНАЛ»**

«УТВЕРЖДАЮ»

В количестве 320 часов

Директор ЧУДПО УК

«Профессионал»



Г. Я. Брайнин

«14» января 2019 г.

**ПРОГРАММА**  
**профессионального обучения**  
**«Сварщик ручной дуговой сварки**  
**плавящимся покрытым электродом»**

Ярославль, 2019

## 1. Общие положения

Настоящая программа предназначена для подготовки рабочих, допускаемых к сварке (наплавке и резке) покрытым электродом простых деталей неответственных конструкций. Программа направлена на получения компетенции, необходимой для выполнения нового вида профессиональной деятельности, приобретения новой квалификации. Характеристика работ. Прихватка элементов. Сварка деталей, узлов, конструкций и трубопроводов из конструкционной стали.

**Целевая установка** должен знать устройство различных сварочных машин; механические и технологические свойства свариваемых материалов;

**Цель обучения:** Выполнять настройку и регулировку оборудования для выполнения сварки, подбирать режимы сварки

Категория слушателей: рабочие и служащие

Форма обучения: Очная (дневная, вечерняя)

Трудоемкость программы: 2,0 мес. (320 академических часов)

Сроки освоения программы:

Режим занятий: 6-8 часов в день

## 2. Планируемые результаты обучения

| Виды деятельности  | Перечень профессиональных компетенций   | Характеристика профессиональных компетенций   |  |
|--|---|---|--|
|  |   | Перечень знаний   | Перечень умений  |
| Ручная дуговая сварка, наплавка, резка плавящимся покрытым электродом (РД) простых деталей неответственных конструкций | <ul style="list-style-type: none"><li>-Изучение производственного задания, конструкторской и производственно-технологической --</li><li>Подготовка рабочего места и средств индивидуальной защиты</li><li>Проверка работоспособности и исправности сварочного оборудования</li><li>Проверка наличия заземления</li><li>Сборка конструкции под сварку с применением сборочных приспособлений и технологической оснастки оборудования</li><li>Выполнение РД простых деталей неответственных конструкций</li><li>Контроль с применением измерительного</li></ul> | <ul style="list-style-type: none"><li>- требования техники безопасности при выполнении сварочных работ ;</li><li>Основные типы, конструктивные элементы и размеры сварных соединений</li><li>- названия и назначения сварочного оборудования и материалов;</li><li>- основные виды и способы сварки, область применения;</li><li>- правила чтения чертежей;</li><li>- технологическую последовательность выполнения сварочных работ;</li><li>- требования, предъявляемые к качеству сварных швов.</li></ul> | <ul style="list-style-type: none"><li>- включать, выключать и регулировать сварочное оборудование;</li><li>настраивать сварочное оборудование</li><li>-выбирать пространственное положение шва</li><li>- владеть техникой предварительного, сопутствующего подогрева металла</li><li>- рассчитывать объём работ и потребности материалов;</li><li>-контролировать качество подготовки поверхности;</li><li>- контролировать качество сварных швов;</li><li>-пользоваться конструкторской документацией</li><li>- соблюдать безопасные условия труда.</li></ul> |

|  |  |  |  |
|--|--|--|--|
|  | инструмента подготовленной под сварку конструкции на соответствие требованиям конструкторской и производственно-технологической документации |  |  |
|--|--|--|--|

### 3. Учебный план

| № п/п | Наименование модулей/дисциплин и тем                 | Трудоемкость, час. | В том числе      |  |   |                                      | Форма аттестации, трудоемкость, ак. час |
|-------|--|--------------------|------------------|--|---|--------------------------------------|---|
|       |  |                    | лекционного типа | Практические, семинарские занятия, лабораторные работы | Тренинги, деловые и ролевые игры, круглые столы | Выездные занятия, эл.обучение и т.д. |   |
|       | <b>Раздел общепрофессиональных дисциплин</b>         | <b>112</b>         |                  |  |   |                                      |   |
| 1.    | Основы электротехники                                | 8                  | 8                |  |   |                                      | Зачет                                   |
| 2.    | Материаловедение                                     | 8                  | 8                |  |   |                                      | Зачет                                   |
| 3.    | Правила охраны труда при выполнении сварочных работ. | 8                  | 8                |  |   |                                      | Зачет                                   |
| 4.    | Чтение чертежей и эл. схем                           | 8                  | 8                |  |   |                                      | Зачет                                   |
| 5.    | Специальная технология                               | 80                 | 80               |  |   |                                      | Зачет                                   |
| 6.    | <b>Производственное обучение</b>                     | <b>200</b>         | 200              |  |   |                                      | Зачет                                   |
|       | <b>Итоговая аттестация</b>                           | <b>8</b>           | 8                |  |   |                                      | Квалификационный экзамен                |
|       | <b>ИТОГО:</b>  | <b>320</b>         |                  |  |   |                                      |   |