

**ЧАСТНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ ДОПОЛНИТЕЛЬНОГО
ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБРАЗОВАНИЯ
УЧЕБНЫЙ КОМБИНАТ
«ПРОФЕССИОНАЛ»**

«УТВЕРЖДАЮ»

В количестве 36 часов

Директор ЧУ ДПО УК

«Профессионал»

учебный комбинат

«Профессионал»

Г.Я. Браинин

«11» января 2019 г.



**ПРОГРАММА
профессионального обучения
специалистов по сварочному
производству
«Оборудование и технология сварочного
производства»**

Ярославль, 2019

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

Программа направлена на получения компетенции, необходимой для выполнения нового вида профессиональной деятельности, приобретения новой квалификации. К освоению программы допускаются лица, имеющие средне профессиональное образование и (или) высшее образование, лица, получающие вторую профессию В соответствии с Решением НАКС (протокол № 37 от 22.01.2018г) с 01.03.2018г при первичной аттестации специалистов сварочного производства необходимо иметь документ, подтверждающий наличие сварочного образования.

2.Целевая установка Должен знать устройство различных сварочных машин; механические и технологические свойства свариваемых материалов; технологии сварки различных материалов Инженерные методы выбора и расчета основных параметров режима сварки, определяющих геометрическую форму сварных швов. Расчет ожидаемых механических свойств металла шва. Основные виды дефектов сварных соединений.

Категория слушателей: лица, имеющие средне профессиональное образование или высшее образование

Форма обучения: Очная(дневная, вечерняя)

Категория слушателей: служащие

Трудоемкость программы: 1нед. (36 академических часов)

Сроки освоения программы:

Режим занятий: 6-8 часов в день

3. Планируемые результаты обучения

Виды деятельности	Перечень профессиональных компетенций	Характеристика профессиональных компетенций	
		Перечень знаний	Перечень умений
Специалисты осуществляют контроль отдельных подразделений предприятий, обеспечивают выполнение сварочных работ, определяют технологию проведения работ	Изучение производственного задания, конструкторской и производственно-технологической Проверка рабочего места и средств индивидуальной защиты Проверка работоспособности и исправности сварочного оборудования Проверка наличия заземления Контроль конструкции на соответствие требованиям конструкторской и производственно-технологической документации	- требования охраны труда при выполнении сварочных работ ; Основные типы, конструктивные элементы и размеры сварных соединений - названия и назначения сварочного оборудования и материалов; - основные виды и способы сварки, область применения; - правила чтения чертежей; - технологическую последовательность выполнения сварочных работ; - требования, предъявляемые к качеству сварных швов..	разрабатывать или усовершенствовать технологические процессы сварки и сборочно-сварочные приспособления - рассчитывать объём работ и потребности материалов; -контролировать качество подготовки поверхности; - контролировать качество сварных швов; -пользоваться конструкторской документацией - соблюдать безопасные условия труда.

4. Учебный план

№ п/п	Предметы	Количество часов	В том числе		Форма контроля
			лекции	практические занятия	
1.	ТЕОРЕТИЧЕСКОЕ ОБУЧЕНИЕ	36			
1.1	Основные сведения о сварке плавлением. Сварочные материалы	6	6	-	Зачет
1.2	Техника и технология различных способов сварки плавлением Оборудование для сварки плавлением	6	4	4	Зачет
1.3	Технология сварки различных металлов	4	4		Зачет
1.4	Основные сведения о сварке давлением. Машины для сварки давлением	6	6	-	Зачет
1.5	Основные сведения о сварке давлением полимеров	4	2	2	Зачет
1.6	Техника сварки НИ	2	2		Зачет
1.7	Техника сварки ЗН	2	2		Зачет
1.8	Дефекты сварочных соединений и швов., контроль качества	4	4		
2.	Итоговая аттестация	2	2		Экзамен
	Итого	36	30	6	