

**ЧАСТНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ ДОПОЛНИТЕЛЬНОГО  
ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБРАЗОВАНИЯ  
УЧЕБНЫЙ КОМБИНАТ  
«ПРОФЕССИОНАЛ»**

---

«УТВЕРЖДАЮ»

В количестве 24 часов

Директор ЧУДПО УК

«Профессионал»



Г.Я. Брайнин

января 2019 г.

**ПРОГРАММА  
профессионального обучения  
специалистов по сварочному производству  
«Оборудование и технология сварочного  
производства»**

Ярославль, 2019

## ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

Программа направлена на получения компетенции, необходимой для выполнения нового вида профессиональной деятельности, приобретения новой квалификации. К освоению программы допускаются лица, имеющие средне профессиональное образование и (или) высшее образование, лица, получающие вторую профессию в соответствии с Решением НАКС (протокол № 37 от 22.01.2018г) с 01.03.2018г при первичной аттестации специалистов сварочного производства необходимо иметь документ, подтверждающий наличие сварочного образования.

**2.Целевая установка** Должен знать устройство различных сварочных машин; механические и технологические свойства свариваемых материалов; Технологии сварки различных материалов Инженерные методы выбора и расчета основных параметров режима сварки, определяющих геометрическую форму сварных швов. Расчет ожидаемых механических свойств металла шва. Основные виды дефектов сварных соединений.

Категория слушателей: лица, имеющие средне профессиональное образование или высшее образование

Форма обучения: Очная(дневная, вечерняя)

Категория слушателей: служащие

Трудоемкость программы: 1нед. (24 академических часа)

Сроки освоения программы:

Режим занятий: 6-8 часов в день

### 3. Планируемые результаты обучения

Виды деятельности	Перечень профессиональных компетенций	Характеристика профессиональных компетенций	
		Перечень знаний	Перечень умений
Специалисты, дающие устные или письменные указания по выполнению сварочных работ	-Изучение производственного задания, конструкторской и производственно-технологической Проверка рабочего места и средств индивидуальной защиты Проверка работоспособности и исправности сварочного оборудования Проверка наличия заземления Контроль конструкции на соответствие требованиям конструкторской и производственно-технологической документации	- требования охраны труда при выполнении сварочных работ ; Основные типы, конструктивные элементы и размеры сварных соединений - названия и назначения сварочного оборудования и материалов; - основные виды и способы сварки, область применения; - правила чтения чертежей; - технологическую последовательность выполнения сварочных работ; - требования, предъявляемые к качеству сварных швов.	разрабатывать или усовершенствовать технологические процессы сварки и сборочно-сварочные приспособления - рассчитывать объём работ и потребности материалов; -контролировать качество подготовки поверхности; - контролировать качество сварных швов; -пользоваться конструкторской документацией - соблюдать безопасные условия труда.

#### 4. Учебный план

№ п/п	Предметы	Количество часов	В том числе		Форма контроля
			лекции	практические занятия	
<b>1.</b>	<b>ТЕОРЕТИЧЕСКОЕ ОБУЧЕНИЕ</b>	<b>24</b>			
1.1	Основные сведения о сварке плавлением. Сварочные материалы	4	4	-	Зачет
1.2	Техника и технология различных способов сварки плавлением Оборудование для сварки плавлением	6	6	-	Зачет
1.3	Технология сварки различных металлов	4	4		Зачет
1.4	Основные сведения о сварке давлением. Машины для сварки давлением	4	4	-	Зачет
1.5	Основные сведения о сварке давлением полимеров	2	2		Зачет
1.6	Техника сварки НИ	1	1		Зачет
1.7	Техника сварки ЗН	1	1		Зачет
<b>2.</b>	<b>Итоговая аттестация</b>	<b>2</b>		-	Экзамен
	<b>Итого</b>	<b>24</b>			