

**ЧАСТНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ ДОПОЛНИТЕЛЬНОГО
ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБРАЗОВАНИЯ
УЧЕБНЫЙ КОМБИНАТ «ПРОФЕССИОНАЛ»**

«УТВЕРЖДАЮ»

В количестве 240 часов

Директор ЧУДПО УК

«Профессионал»



Я. Брайнин

«11» января 2019 г.

ПРОГРАММА
профессионального обучения
«Сварщик частично механизированной
сварки плавлением»

«сварщик ручной дуговой сварки
плавящимся электродом в среде защитного
газа»

1. Общие положения

Настоящая программа предназначена для подготовки рабочих, допускаемых к сварке с механизированной подачей сплошной проволоки в инертном и активном газах простых деталей неответственных конструкций Программа направлена на получения компетенции, необходимой для выполнения нового вида профессиональной деятельности, приобретения новой квалификации. Характеристика работ. Прихватка элементов конструкций. Сварка деталей, узлов, конструкций в нижнем .вертикальном и горизонтальном положении из конструкционной и легированной стали. Наплавка простых деталей. Устранение дефектов.

2.Целевая установка Должен знать устройство различных сварочных машин; механические и технологические свойства свариваемых материалов;

Выполнять настройку и регулировку оборудования для выполнения сварки, подбирать режимы сварки

Категория слушателей: рабочие имеющие сварочное образование

Форма обучения: Очная(дневная, вечерняя)

Категория слушателей: рабочие и служащие

Трудоемкость программы: 1,5 мес. (240 академических часов)

Сроки освоения программы:

Режим занятий: 6-8 часов в день

3. Планируемые результаты обучения

Виды деятельности	Перечень профессиональных компетенций	Характеристика профессиональных компетенций	
		Перечень знаний	Перечень умений
Ручная дуговая сварка, наплавка плавящимся электродом (МП) простых деталей и конструкций	-Изучение производственного задания, конструкторской и производственно-технологической -- Подготовка рабочего места и средств индивидуальной защиты Проверка работоспособности и исправности сварочного оборудования Проверка наличия заземления Сборка конструкции под сварку с применением сборочных приспособлений и технологической оснастки оборудования Выполнение МП простых деталей и конструкций Контроль с применением измерительного инструмента подготовленной под сварку конструкции на соответствие требованиям конструкторской и производственно-технологической документации	- требования техники безопасности при выполнении сварочных работ ; Основные типы, конструктивные элементы и размеры сварных соединений - названия и назначения сварочного оборудования и материалов; - основные виды и способы сварки, область применения; - правила чтения чертежей; - технологическую последовательность выполнения сварочных работ; - требования, предъявляемые к качеству сварных швов..	- включать, выключать и регулировать сварочное оборудование; настраивать сварочное оборудование -выбирать пространственное положение шва - владеть техникой предварительного, сопутствующего подогрева металла - рассчитывать объём работ и потребности материалов; -контролировать качество подготовки поверхности; - контролировать качество сварных швов; -пользоваться конструкторской документацией - соблюдать безопасные условия труда.

4. Учебный план

№ п/п	Наименование модулей/дисциплин и тем	Трудоемкость, час.	В том числе				Форма аттестации, трудоемкость, ак. час
			лекционного типа	семинарские занятия, лабораторные	Тренинги, деловые и ролевые игры, круглые столы	Выездные занятия, эл.обучение и т.д.	
	Раздел общепрофессиональных дисциплин	84					
1.	Основы электротехники	6	6				зачет
1.1	Электрические цепи постоянного тока. Трехфазный ток	3	3				
1.2	Электротехнические устройства как преобразователи электрической энергии в тепловую, химическую, световую и механическую.	3	3				
2.	Материаловедение	8	8				зачет
2.1	Общие сведения о металлах и сплавах. Классификация сталей	2	2				
2.2	Свариваемость металлов	2	2				
2.3	Материалы для сварки	3	3				
2.4	Металлургические процессы при сварке	1	1				
3.	Правила охраны труда при выполнении сварочных работ.	8	8				зачет
3.1	Общие требования безопасности труда сварщика ручной сварки неплавящимся электродом	1	1				
3.2	Пожарная безопасность	1	1				
3.3	Электробезопасность						
3.4	Основы промышленной санитарии и личной гигиены	1	1				
3.5	Оказание первой помощи	4		4			
4.	Чтение чертежей и эл. схем	6	6				зачет
4.1	Введение. Чертежи деталей	2	2				
4.2	Сечения и разрезы	2	2				
4.3	Сборочные чертежи	2	2				
5.	Специальная технология	56	56				зачет
5.1	Введение	2	2				

№ п/п	Наименование модулей/дисциплин и тем	Трудоемкость, час.	В том числе				Форма аттестации, трудоемкость, ак. час
			лекционного типа	семинарские занятия, лабораторные	Тренинги, деловые и ролевые игры, круглые столы	Выездные занятия, эл.обучение и т.д.	
5.2	Общие сведения о сварке, сварные соединения и швы	4	4				
5.3	Металлургические процессы при сварке	2	2				
5.4	Подготовка металла к сварке	4	4				
5.5	Сварочный пост для частично механизированной сварки	2	2				
5.6	Основные сведения о сварочной дуге	4	4				
5.7	Источники питания сварочной дуги	6	6				
5.8	Техника и технология частично механизированной сварки	14	14				
5.9	Особенности дуговой сварки низко- и среднелегированных сталей	8	8				
5.10	Особенности сварки теплоустойчивых и высоколегированных сталей	2	2				
5.11	Особенности сварки цветных металлов и их сплавов	2	2				
5.12	Дефекты и контроль сварных швов и соединений	6	6				
	Производственное обучение	150	150				квалиф.экзамен
	Итоговая аттестация	2+4	2+4				+диф.зачет
	ИТОГО:						