

**ЧАСТНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ ДОПОЛНИТЕЛЬНОГО
ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБРАЗОВАНИЯ
УЧЕБНЫЙ КОМБИНАТ
«ПРОФЕССИОНАЛ»**

«УТВЕРЖДАЮ»

Директор ЧУДПО УК
«Мелиоратор»
А.А.Первушов
«_____» апреля 2019г



«УТВЕРЖДАЮ»

В количестве 480 часов
Директор ЧУДПО УК
«Профессионал»
Г.Я.Брайнин
«_____» апреля 2019г



ПРОГРАММА

**профессиональной подготовки рабочих
по профессии**

«Водитель погрузчика»

Категории В, С

Код профессии 11453

Ярославль, 2019

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

Учебная программа предназначена для профессиональной подготовки рабочих по профессии «Водитель погрузчика».

В программу включены: квалификационная характеристика, учебные планы, тематические планы и программы по специальной технологии и производственному обучению для подготовки водителей погрузчиков категории В,С.

Продолжительность обучения рабочих установлена 480 часов, в соответствии с действующим Перечнем профессий профессиональной подготовки.

К управлению погрузчиками допускаются лица не моложе 18 лет, не имеющих медицинские противопоказания.

Допуск к управлению погрузчиком с выдачей соответствующего удостоверения осуществляется в соответствии с действующими требованиями (приказ Минсельхозпрода России от 29.11.99 № 807). Постановление Правительства РФ № 351 от 06.05.2011 г.

В конце программы приведен список литературы.

Обучение осуществляется, как групповым, так и индивидуальным методами.

Квалификационные характеристики составлены в соответствии с дополнениями и изменениями к выпускам Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих к разделу «Профессии рабочих, общие для всех отраслей народного хозяйства» 1998 года.

Производственное обучение (стажировка) проводится на рабочих местах предприятий.

Мастер (инструктор) производственного обучения обучает рабочих эффективной и безопасной организации труда, использованию новой техники и передовых технологий на каждом рабочем месте и участке, детально рассматривает с ними пути повышения производительности труда и меры экономии материалов и энергии.

В процессе обучения особое внимание обращается на усвоение и выполнение всех требований безопасности труда. В этих целях преподаватель теоретического и мастер (инструктор) производственного обучения, помимо изучения общих требований безопасности труда, предусмотренных действующими правилами, значительное внимание уделяет требованиям безопасности труда, которые необходимо соблюдать в каждом конкретном случае.

К концу обучения каждый обучаемый должен уметь самостоятельно выполнять все работы, предусмотренные квалификационной характеристикой.

Все изменения, вносимые в учебные программы, рассматриваются методической комиссией и утверждаются руководителем ЧУДПО УК «Профессионал».

На теоретических занятиях используются детали, сборочные единицы, приборы и агрегаты. Изучение работы агрегатов, механизмов и приборов сопровождается показом на моделях и агрегатах. В учебном процессе так же используются схемы, плакаты, транспаранты, слайды, диафильмы, кинофильмы и видеофильмы.

Вождение тракторов выполняется на специально оборудованном полигоне ЧУДПО УК «Мелиоратор» индивидуально каждым учащимся под руководством инструктора производственного обучения.

Квалификационные экзамены проводятся в соответствии с Методическими рекомендациями по проведению экзаменов на получение допуска к управлению самоходными машинами и выдачи удостоверений (Приказ Минсельхоза России от 3 октября 2001г. № 956) и Административным регламентом ИГТН Ярославской области.

УЧЕБНЫЙ ПЛАН
Профессиональной подготовки
по профессии «Водитель погрузчика» категории «В», «С»

Цель: профессиональная подготовка

Квалификация: категории В, С

Категория слушателей: граждане с образованием не ниже среднего

Срок обучения: 3 мес. (480 часов)

Режим занятий: 8 часов в день

№ п/п	Темы	Количество часов	В том числе		Форма контроля
			лекции	практические занятия	
1	Теоретическое обучение	152			
1.1	Устройство погрузчиков	32	32	—	Зачет
1.2	Эксплуатация, техническое обслуживание и ремонт погрузчиков	24	24	—	Зачет
1.3	Основы управления погрузчиком и безопасность движения.	44	29	15	Зачет
1.4	Правила дорожного движения	40	40	—	Зачет
1.5	Оказание первой помощи	8	7	1	Зачет
1.6	Охрана труда, электробезопасность и пожарная безопасность	4	4	—	Зачет
2	Производственное обучение	320	—	320	Зачет
3	Итоговая аттестация	8	8		Квалификационный экзамен
	ИТОГО:	480			