

**ЧАСТНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ ДОПОЛНИТЕЛЬНОГО
ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБРАЗОВАНИЯ
УЧЕБНЫЙ КОМБИНАТ
«ПРОФЕССИОНАЛ»**

«УТВЕРЖДАЮ»

В количестве 320 часов
Директор ЧУДПО УК
«Профессионал»



Г.Я. Брайнин

«09» января 2018 г.

**ПРОГРАММА
профессиональной переподготовки рабочих
по профессии
«Оператор пульта управления»**

Квалификация — 2-3-й разряды

Код профессии – 15948

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

Учебная программа предназначена для профессиональной подготовки по профессии "Оператор пульта управления". Составлена на основе сборника учебных планов и программ для профессиональной подготовки рабочих по профессии "Оператор пульта управления", согласованного с Госгортехнадзором Российской Федерации 09.06.2000 г №07-13/168

В программу включены: квалификационная характеристика, учебный план, тематические планы и программы по специальной технологии и производственному обучению для переподготовки рабочих на 2-3-й разряды.

Продолжительность обучения рабочих установлена 2 месяца.

Если аттестуемый на начальный разряд показывает высокие знания и профессиональные умения, ему может быть присвоена квалификация оператора пульта управления 3-го разряда.

Квалификационные характеристики, учебные, тематические планы и программы, содержание труда рабочих, а также требования к знаниям и умениям при повышении квалификации, являются дополнением к аналогичным материалам предшествующего уровня квалификации.

При переподготовке рабочими или специалистами, имеющими соответствующий уровень квалификации и образования, сроки обучения сокращаются.

Обучение осуществляется, как групповым, так и индивидуальным методами.

Квалификационные характеристики составлены в соответствии с действующим Единым тарифно-квалификационным справочником работ и профессий рабочих 2003 года (выпуск 4, раздел "Общие профессии работ по обогащению, агломерации, брикетированию").

При подготовке новых рабочих практическое обучение предусматривает в своей основе производственную практику на предприятиях.

В соответствии с Едиными правилами безопасности при дроблении, сортировке, обогащении полезных ископаемых и окусковании руд и концентратов перед производственным обучением обучающиеся проходят двухдневное обучение и должны сдать экзамены по безопасности труда комиссии предприятия.

Мастер (инструктор) производственного обучения обучает рабочих эффективной и безопасной организации труда, использованию новой техники и передовых технологий на каждом рабочем месте и участке, рассматривает с ними пути повышения производительности труда и меры экономии материалов и энергии.

В процессе обучения особое внимание обращается на необходимость прочного усвоения и выполнения требований безопасности труда. В этих целях преподаватель теоретического и мастер (инструктор) производственного обучения, помимо изучения общих требований безопасности труда, предусмотренных действующими правилами, значительное внимание уделяют требованиям безопасности труда, которые необходимо соблюдать в каждом конкретном случае при изучении темы или переходе к новому виду работ в процессе производственного обучения.

К концу обучения каждый обучаемый должен уметь самостоятельно выполнять все работы, предусмотренные квалификационной характеристикой, технологическими условиями, установленными на предприятии.

К самостоятельному выполнению работ обучающиеся допускаются только после прохождения инструктажа и проверки знаний комиссией предприятия.

Квалификационная (пробная) работа проводится за счет времени, отведенного на производственное обучение.

Количество часов, отводимое на изучение отдельных тем программы, последовательность и изучения в случае необходимости разрешается изменять при условии, что программы будут выполнены полностью по содержанию и общему количеству часов.

Изменения, коррективы или необходимость изучения этих тем рассматриваются учебно-методическим (педагогическим) советом и утверждаются председателем учебно-методического или педагогического совета ЧУДПО УК «Профессионал».

Квалификационные экзамены проводятся в соответствии с положением об итоговой аттестации ЧУДПО УК «Профессионал». По окончании обучения выдается удостоверение установленного образца с соответствующими отметками, копия протокола аттестационной комиссии.

**Учебный план
для профессиональной переподготовки по профессии
«Оператор пульта управления»
2-3 разряд**

№ п/п	Предметы	Всего часов	Форма контроля
1.	Теоретическое обучение	96	Экзамен
1.1.	Охрана труда	8	Зачёт
1.2	Материаловедение	8	Зачёт
1.3	Чтение чертежей и схем	8	Зачёт
1.4	Электротехника с основами промышленной электроники	8	Зачёт
1.5	Специальная технология	64	Зачёт
2.	Производственное обучение	216	Квалификационная пробная работа
3.	Консультации	4	
4.	Итоговая аттестация	4	Экзамен
	Итого:	320	

КВАЛИФИКАЦИОННАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Профессия - оператор пульта управления. Квалификация - 2-3-й разряд

Оператор пульта управления должен знать:

- схему технологического процесса;
- принцип работы автоматики и блокировки;
- расположение технологического оборудования и аспирационных систем, режим их работы;
- правила пользования средствами измерений и сигнализацией пульта управления;
- систему сигнализации и связи.

Дополнительно для 3-го разряда

- основы технологического процесса на участке;
- принцип работы обслуживаемого с пульта управления технологического оборудования;
- методы контроля хода технологического процесса;
- световую схему процесса;
- основы электротехники, механики.

Оператор пульта управления должен уметь:

- управлять технологическими процессами и оборудованием дробильных, обогатительных, брикетных, агломерационных фабрик (цехов, участков, установок) производительностью (суммарно) до 50 т/ч с пульта управления по показаниям средств измерений и данным, получаемым по средствам связи;
- обеспечивать бесперебойную подачу сырья и материалов;
- поддерживать заданный режим работы оборудования, производить дистанционный пуск и останов его;
- вести учет и расчет количественных и качественных показателей работы;
- осуществлять наблюдение за состоянием пульта управления и коммуникаций.

Дополнительно для 3-го разряда:

- управлять технологическими процессами и оборудованием с пульта управления на дробильных, обогатительных, брикетных, агломерационных фабриках цехах, участках, установках производительностью свыше 50 т/ч до 300 т/ч;
- управлять с пульта шахтной сортировкой, поверхностным комплексом на рудных, угольных и сланцевых шахтах и разрезах независимо от производительности; осуществлять контроль за отдельными параметрами технологического процесса в автоматизированном производстве с пульта управления по показаниям приборов, корректировку и регулирование параметров процесса;
- вести наблюдение за автоматическими регуляторами и приборами.