

**ЧАСТНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ ДОПОЛНИТЕЛЬНОГО  
ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБРАЗОВАНИЯ  
УЧЕБНЫЙ КОМБИНАТ  
«ПРОФЕССИОНАЛ»**

---

«УТВЕРЖДАЮ»

В количестве 160 часов  
Директор ЧУДПО УК  
«Профессионал»

Г.Я. Браинин

« 09 » января 2018 г.



**ПРОГРАММА  
профессиональной переподготовки рабочих  
по профессии  
«Станочник деревообрабатывающих станков»**

**Квалификация — 2-й-3-й разряды**

**Код профессии – 18783**

Ярославль, 2018

## ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

Настоящая учебная программа предназначена для переподготовки рабочих по профессии «Станочник деревообрабатывающих станков» на 2-3 разряды.

В учебную программу включены: квалификационные характеристики, учебные планы, тематические планы и программы по специальной технологии и производственному обучению для переподготовки рабочих на 2-3-й разряды. В конце программы приведен список рекомендуемой литературы.

Продолжительность обучения рабочих установлена 160 часов.

Обучение может осуществляться как групповым так и индивидуальным методами.

Квалификационные характеристики составлены в соответствии с действующим Единым тарифно-квалификационным справочником работ и профессий рабочих 1985 года (выпуск 40 раздел "Общие профессии деревообрабатывающих производств").

В тематические планы изучаемого предмета могут вноситься изменения и дополнения с учетом специфики отрасли в пределах часов, установленных учебным планом.

При подготовке рабочих практическое обучение предусматривает в своей основе производственную практику на предприятии.

Мастер (инструктор) производственного обучения обучает рабочих эффективной организации труда, использованию новой техники и передовых технологий на каждом рабочем месте и участке, детально рассматривает с ними пути повышения производительности труда и меры экономии материалов и энергии.

В процессе обучения особое внимание обращается на необходимость прочного усвоения и выполнения требований безопасности труда. В этих целях преподаватель теоретического и мастер (инструктор) производственного обучения, помимо изучения общих требований безопасности труда, предусмотренных программами, значительное внимание уделяет требованиям безопасности труда, которые необходимо соблюдать в каждом конкретном случае при изучении каждой темы или переходе к новому виду работ в процессе производственного обучения.

К концу обучения каждый рабочий умеет самостоятельно выполнять все работы, предусмотренные квалификационной характеристикой, технологическими условиями и нормами, установленными на предприятии.

К самостоятельному выполнению работ обучающиеся допускаются только после сдачи зачета по безопасности труда.

Квалификационные экзамены проводятся в соответствии с Положением об итоговой аттестации ЧУДПО УК «Профессионал».

Квалификационная (пробная) работа проводится за счет времени, отведенного на производственное обучение.

По окончании обучения выдается свидетельство о прохождении обучения и копия протокола экзаменационной комиссии, при необходимости – удостоверение установленной формы.

## КВАЛИФИКАЦИОННАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Профессия - **станочник деревообрабатывающих станков.**

Квалификация - **2-й разряд.**

Станочник деревообрабатывающих станков 2 разряда **должен знать:**

- 1) порядок пуска и остановки обслуживаемого станка;
- 2) размеры заготовок и деталей.

Дополнительно для 2-го разряда

- 1) принцип действия обслуживаемого оборудования;
- 2) технические условия на сырье, стружку и обрабатываемые детали;
- 3) требования, предъявляемые к качеству обработки деталей;
- 4) способы штамповки заготовок из шпона;
- 5) рациональную организацию труда на своем рабочем месте.

Станочник деревообрабатывающих станков 2-го разряда **должен уметь:**

- 1) принимать детали при обработке на деревообрабатывающих станках;
- 2) укладывать детали на подступное место;
- 3) подносить заготовки к станку;
- 4) чистить обслуживаемый станок;
- 5) убирать отходы.

Дополнительно для 2-го разряда:

- 1) сверлить отверстия в заготовках и деталях на одношпиндельных станках с ручной подачей;
- 2) отбраковывать детали по качеству обработки;
- 3) строгать стружку различных спецификаций на налаженных стружечных станках;
- 4) изготавливать шканты на токарном станке и производить токарную обработку простых деталей;
- 5) участвовать в процессе фрезерования деталей и заготовок под руководством станочника более высокой квалификации;
- 6) выбирать гнезда в деталях по разметке на цепиодолбежном станке;
- 7) изготавливать кровельную щепу на станке;
- 8) штамповать заготовки из шпона;
- 9) сшивать дощечки, рейки в щит и комплекты ящиков на проволоко-сшивательном станке.

## КВАЛИФИКАЦИОННАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Профессия - **станочник деревообрабатывающих станков.**

Квалификация - **3-й разряды.**

Станочник деревообрабатывающих станков 3 разрядов должен знать:

- 1) устройство обслуживаемого оборудования;
  - 2) породы древесины и ее пороки;
  - 3) правила заточки сверл;
  - 4) припуски и допуски на обработку;
  - 5) правила установки режущего инструмента;
  - 6) назначение применяемых контрольно-измерительных инструментов;
  - 7) технические условия на заготовки из древесины, древесностружечные, древесноволокнистые плиты;
  - 8) способы раскроя массива, листовых и щитовых конструкций;
- Станочник деревообрабатывающих станков 3 разряда

должен уметь:

- 1) сверлить отверстия в узлах и деталях на одношпиндельных и многошпиндельных станках с механической подачей;
- 2) выбирать гнезда в деталях и узлах на сверлильно-пазовальных и цепидолбежных станках;
- 3) строгать и профилировать заготовки и детали на налаженных четырехсторонних строгальных и калевочных станках;
- 4) строгать брусковые детали на односторонних рейсмусовых станках;
- 5) строгать в угол, кромки и пласти брусковых деталей на фуговальных станках;
- 6) производить токарную обработку деталей средней сложности;
- 7) фрезеровать по линейке пазы, четверти, фаски, гантели и т.п. в брусковых деталях мягких пород древесины;
- 8) фрезеровать углубления под фурнитуру в брусковых и необлицованных щитовых деталях;
- 9) устанавливать режущий инструмент;

**УЧЕБНЫЙ ПЛАН**  
**профессиональной переподготовки станочников деревообрабатывающих станков**

Цель: профессиональная переподготовка  
 Квалификация: 2-3 разряд  
 Категория слушателей: рабочие и слушатели  
 Срок обучения: 1 мес. (160 часов)  
 Режим занятий: 8 часов в день

№ п/п	Предметы	Количество часов	В том числе		Форма контроля
			лекции	практические занятия	
<b>1.</b>	<b>ТЕОРЕТИЧЕСКОЕ ОБУЧЕНИЕ</b>	<b>40</b>			
1.1	Материаловедение	4	4	-	Зачет
1.2	Чтение чертежей	4	4	-	Зачет
1.3	Электротехника	4	4	-	Зачет
1.4	Охрана труда и пожарная безопасность	4	4	-	Зачет
1.5	Оказание первой помощи	4	3	1	Зачет
1.6	Специальная технология	20	20	-	Зачет
<b>2.</b>	<b>ПРОИЗВОДСТВЕННОЕ ОБУЧЕНИЕ</b>	<b>116</b>	-	116	Квалификационная пробная работа
<b>3.</b>	<b>Итоговая аттестация</b>	<b>4</b>	<b>4</b>	<b>-</b>	Квалификационный экзамен
	<b>Итого</b>	<b>160</b>			