

**ЧАСТНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ ДОПОЛНИТЕЛЬНОГО
ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБРАЗОВАНИЯ
УЧЕБНЫЙ КОМБИНАТ
«ПРОФЕССИОНАЛ»**

«УТВЕРЖДАЮ»

В количестве 160 часов
Директор ЧУДПО УК
«Профессионал»
Г.Я. Браинин
«09» января 2018 г.



**ПРОГРАММА
повышения квалификации рабочих
по профессии
«Станочник
деревообрабатывающих станков»**

Квалификация — 4-й-5-й разряды

Код профессии – 18783

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

Настоящая учебная программа предназначена для повышения квалификации рабочих по профессии «Станочник деревообрабатывающих станков».

В учебную программу включены: квалификационные характеристики, учебные планы, тематические планы и программы по специальной технологии и производственному обучению для подготовки рабочих на 4-5-й разряды. В конце сборника приведен список рекомендуемой литературы.

Продолжительность обучения рабочих установлена 160 часов.

Обучение может осуществляться как групповым так и индивидуальным методами.

Квалификационные характеристики составлены в соответствии с действующим Единым тарифно-квалификационным справочником работ и профессий рабочих 1985 года (выпуск 40 раздел "Общие профессии деревообрабатывающих производств").

В тематические планы изучаемого предмета могут вноситься изменения и дополнения с учетом специфики отрасли в пределах часов, установленных учебным планом.

При подготовке рабочих практическое обучение предусматривает в своей основе производственную практику на предприятии.

Мастер (инструктор) производственного обучения обучает рабочих эффективной организации труда, использованию новой техники и передовых технологий на каждом рабочем месте и участке, детально рассматривает с ними пути повышения производительности труда и меры экономии материалов и энергии.

В процессе обучения особое внимание обращается на необходимость прочного усвоения и выполнения требований безопасности труда. В этих целях преподаватель теоретического и мастер (инструктор) производственного обучения, помимо изучения общих требований безопасности труда, предусмотренных программами, значительное внимание уделяет требованиям безопасности труда, которые необходимо соблюдать в каждом конкретном случае при изучении каждой темы или переходе к новому виду работ в процессе производственного обучения.

К концу обучения каждый рабочий умеет самостоятельно выполнять все работы, предусмотренные квалификационной характеристикой, технологическими условиями и нормами, установленными на предприятии.

К самостоятельному выполнению работ обучающиеся допускаются только после сдачи зачета по безопасности труда.

Квалификационные экзамены проводятся в соответствии с Положением об итоговой аттестации ЧУДПО УК «Профессионал».

Квалификационная (пробная) работа проводится за счет времени, отведенного на производственное обучение.

По окончании обучения выдается свидетельство о прохождении обучения и копия протокола экзаменационной комиссии, при необходимости – удостоверение установленной формы.

КВАЛИФИКАЦИОННАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Профессия - станочник деревообрабатывающих станков.

Квалификация - 4-й разряд.

Станочник деревообрабатывающих станков 4 разряда должен знать:

- 1) устройство обслуживаемого оборудования;
- 2) породы древесины и ее пороки;
- 3) правила заточки сверл;
- 4) припуски и допуски на обработку;
- 5) правила установки режущего инструмента;
- 6) назначение применяемых контрольно-измерительных инструментов;
- 7) технические условия на заготовки из древесины, древесностружечные, древесноволокнистые плиты;
- 8) способы раскроя массива, листовых и щитовых конструкций;

Дополнительно для 4-го разряда:

- 1) устройство и правила наладки обслуживаемого оборудования;
- 2) физико-механические свойства древесины;
- 3) причины, влияющие на толщину стружки;
- 4) дефекты, возникающие при раскрое древесных материалов;
- 5) правила применения контрольно-измерительных инструментов;
- 6) государственные стандарты на применяемое сырье.

Станочник деревообрабатывающих станков 4 разряда

должен уметь:

- 1) сверлить отверстия в узлах и деталях на одношпиндельных и многошпиндельных станках с механической подачей;
- 2) выбирать гнезда в деталях и узлах на сверлильно-пазовальных и цепидолбежных станках;
- 3) строгать и профилировать заготовки и детали на налаженных четырехсторонних строгальных и калевочных станках;
- 4) строгать брусковые детали на односторонних рейсмусовых станках;
- 5) строгать в угол, кромки и пластины брусковых деталей на фуговальных станках;
- 6) производить токарную обработку деталей средней сложности;
- 7) фрезеровать по линейке пазы, четверти, фаски, гантели и т.п. в брусковых деталях мягких пород древесины;
- 8) фрезеровать углубления под фурнитуру в брусковых и необлицованных щитовых деталях;
- 9) устанавливать режущий инструмент;

УЧЕБНЫЙ ПЛАН
профессиональной переподготовки станочников деревообрабатывающих станков

Цель: повышение квалификации

Квалификация: 4-5 разряд

Категория слушателей: рабочие и слушатели

Срок обучения: 1 мес. (160 часов)

Режим занятий: 8 часов в день

№ п/п	Предметы	Количество часов	В том числе		Форма контроля
			лекции	практические занятия	
1.	ТЕОРЕТИЧЕСКОЕ ОБУЧЕНИЕ	40			
1.1	Материаловедение	4	4	-	Зачет
1.2	Чтение чертежей	4	4	-	Зачет
1.3	Электротехника	4	4	-	Зачет
1.4	Охрана труда и пожарная безопасность	4	4	-	Зачет
1.5	Оказание первой помощи	4	3	1	Зачет
1.6	Специальная технология	20	20	-	Зачет
2.	ПРОИЗВОДСТВЕННОЕ ОБУЧЕНИЕ	116	-	116	Квалификационная пробная работа
3.	Итоговая аттестация	4	4	-	Квалификационный экзамен
	Итого	160			