

**ЧАСТНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ ДОПОЛНИТЕЛЬНОГО
ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБРАЗОВАНИЯ
УЧЕБНЫЙ КОМБИНАТ
«ПРОФЕССИОНАЛ»**

«УТВЕРЖДАЮ»

В количестве 240 часов
Директор ЧУДПО УК
«Профессионал»



Г.Я. Браинин

« 11 » января 2017 г.

**ПРОГРАММА
профессиональной переподготовки рабочих
по профессии
«Дробильщик»**

Квалификация — 2-3-й разряды

Код профессии – 11907

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

Настоящая учебная программа предназначена для переподготовки рабочих по профессии "Дробильщик". Составлена на основе сборника учебных планов и программ для профессиональной подготовки и повышения квалификации рабочих по профессии «дробильщик», согласованного Федеральной службой по экологическому, технологическому и атомному надзору от 20.11.2006 г. № 13-15/659.

В программу включены: квалификационная характеристика, учебный план, тематические планы и программы по специальной технологии и производственному обучению для переподготовки рабочих на 2-й-3-й разряд.

Продолжительность переподготовки рабочих установлена 2 месяца.

При получении второй профессии рабочими или специалистами со средним специальным или высшим образованием сроки обучения сокращаются за счет теоретического материала.

Обучение осуществляется как групповым, так и индивидуальным методами.

Квалификационная характеристика составлена в соответствии с действующим Единым тарифно-квалификационным справочником работ и профессий рабочих 2003 года (выпуск 4, раздел "Общие профессии работ по обогащению, агломерации, брикетированию").

В тематические планы изучаемого предмета могут вноситься изменения и дополнения с учетом специфики отрасли в пределах часов, установленных учебным планом.

При переподготовке рабочих практическое обучение предусматривает обучение на предприятиях.

Мастер (инструктор) производственного обучения обучает рабочих эффективной организации труда, использованию новой техники и передовых технологий на каждом рабочем месте и участке, детально рассматривает с ними пути повышения производительности труда и меры экономии материалов и энергии.

В процессе обучения особое внимание обращается на усвоение и выполнение требований безопасности труда. В этих целях преподаватель теоретического и мастер (инструктор) производственного обучения, помимо изучения общих требований безопасности труда, значительное внимание уделяют требованиям безопасности труда, которые необходимо соблюдать в каждом конкретном случае при изучении каждой темы или переходе к новому виду работ в процессе производственного обучения.

К концу обучения каждый обучаемый должен уметь самостоятельно выполнять все работы, предусмотренные квалификационной характеристикой, технологическими условиями.

К самостоятельному выполнению работ обучающиеся допускаются только после сдачи зачета по безопасности труда.

Квалификационная (пробная) работа проводится за счет времени, отведенного на производственное обучение.

Полное содержание тем производственного обучения ("Вводное занятие", "Инструктаж по охране труда и пожарной безопасности на предприятии") и специальных предметов ("Введение", "Охрана окружающей среды") приведено для подготовки новых рабочих. При переподготовке, обучении вторым (смежным) профессиям рабочих содержание указанных тем корректируется с учетом предшествующего уровня подготовки обучающихся.

Изменения, коррективы или необходимость изучения этих тем рассматриваются учебно-методическим (педагогическим) советом и утверждаются председателем учебно-методического или педагогического совета ЧУДПО УК «Профессионал».

Квалификационные экзамены проводятся в соответствии с Положением об итоговой аттестации ЧУДПО УК «Профессионал». По окончании обучения выдается удостоверение установленного образца с соответствующими отметками, копия протокола аттестационной комиссии.

КВАЛИФИКАЦИОННАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Профессия - дробильщик

Квалификация - 2-й - 3-й разряды

Дробильщик 2-го разряда должен знать:

- устройство, принцип действия и правила эксплуатации дробилок, дробильных агрегатов, дробильно-сортировочных установок, дезинтеграторов, копров, грохотов, транспортных и аспирационных устройств, вспомогательного оборудования (сушилок, элеваторов и др.);
- схему подачи сырья на дробильные установки;
- технологическую схему обслуживаемого участка;
- правила и способы регулирования и наладки обслуживаемого оборудования;
- режим дробления, просева;
- назначение и принцип работы средств измерений;
- рецептуру (номенклатуру) компонентов и правила составления шихты;
- требования, предъявляемые к качеству и степени дробления материалов, полуфабрикатов; влияние примесей на качество дробильного сырья, материалов, полуфабрикатов;
- нормы выхода готового продукта, отходов,
- допустимые потери;
- классификацию дробильного сырья, материалов, полуфабрикатов по свойствам, видам, назначению, отличительным признакам и влияния засоренности и примесей на качество дробимого сырья;
- номера сит;
- нормы нагрузок последовательность пуска и остановки, правила регулирования и наладки, условия эффективного использования обслуживаемого оборудования;
- рецептуру (номенклатуру) компонентов и правила составления шихты;
- виды смазочных материалов, системы и режим смазки обслуживаемого оборудования;
- схемы блокировки, сигнализации и подключения обслуживаемого оборудования к электросети;
- правила пользования пусковой аппаратурой и средствами автоматизации и сигнализации;
- методы обеспыливания при дроблении и транспортировке;
- средства герметизации обслуживаемого оборудования;
- порядок ведения ситового анализа;
- устройство весов и правила пользования весами и другими применяемым оборудованием и инструментом;
- цели, правила и конкретные схемы обработки проб;
- устройство приборов, приспособлений и аппаратуры, применяемые на различных стадиях обработки проб;
- правила хранения, складирования, нанесения трафаретов (маркировки);
- технические условия на выпускаемую продукцию;
- причины возникновения неисправностей обслуживаемого оборудования и способы их устранения;
- основы слесарного дела.

Дробильщик 2-го разряда должен уметь:

- вести процесс крупного, среднего и мелкого дробления сырья, материалов, полуфабрикатов сухим и мокрым способами на дробилках, дробильных агрегатах, дробильно-сортировочных установках различных систем, дезинтеграторах, копрах, истирателях с сортировкой (рассевом), грохочением на ручных или механических ситах, грохотах, сушкой, резанием, рубкой (или без них);
- вести наблюдение за техническим состоянием обслуживаемого оборудования и его маслохозяйства;
- производить осмотр и чистку оборудования;
- осуществлять прием и подачу сигналов;
- осуществлять пуск и останов дробилок, питателей, конвейеров, питающих дробилку;
- наблюдать за равномерным поступлением и распределением сырья и материалов на дробилки, грохоты, ситы, питатели, конвейеры и др. обслуживаемое оборудование;

- регулировать подачу воды на орошение, равномерную загрузку и скорость, производительность, зазоры между рабочими механизмами дробилок в зависимости от вида сырья, материалов и их крупности;
- контролировать качество дробления сырья и материалов (по внешним признакам или ситовым анализом), равномерность влажности шихты;
- осуществлять дистанционное управления работой дробилок;
- управлять подъемно-транспортным оборудованием при строповке и извлечении негабаритов, посторонних предметов, некачественного сырья и материалов из дробилок;
- определять окончание процесса дробления и распределять дробленый материал по бункерам в зависимости от сортности;
- включать и выключать систему гидрообеспыливания, проверять работу пылесборников;
- передавать дробленое сырье и материалы на повторное дробление, на последующую переработку или хранение;
- наблюдать за сигналами, заправкой машин горючим при работе с двигателями внутреннего сгорания;
- дробить, подносить и разбирать пробы;
- подбирать бирки, шнуры и мешочки для проб;
- взвешивать, перемешивать, сокращать пробы;
- удалять отквартованные пробы в отвал;
- расфасовывать, прикреплять бирки и упаковывать пробы;
- убирать просыпи в зоне обслуживания;
- выявлять и устранять неисправности в работе обслуживаемого оборудования, участвовать в его ремонте.
- выполнять стропальные работы.

Квалификация - 2-й разряд

При дроблении сырья, материалов и полуфабрикатов (кроме угля и сланца) на дробилках, дробильных агрегатах и дробильно- сортировочных установках различных систем производительностью до 50 т/ч; при дроблении угля и сланца на дробилках, дробильных агрегатах и дробильно-сортировочных установках различных систем производительностью до 400т/ч; при ручном дроблении проб.

Квалификация - 3-й разряд

Дробление сырья, материалов и полуфабрикатов (кроме угля и сланца) на дробилках, дробильных агрегатах и дробильно-сортировочных установках различных систем производительностью свыше 50 до 200 т/ч; при дроблении угля и сланца на дробилках, дробильных агрегатах и дробильно-сортировочных установках различных систем производительностью свыше 400 т/ч; при дроблении камня в передвижных камнедробилках; при механическом дроблении проб.

УЧЕБНЫЙ ПЛАН
профессиональной переподготовки дробильщиков

Цель: профессиональная переподготовка
 Квалификация: 2-3 разряд
 Категория слушателей: рабочие и служащие
 Срок обучения: 1,5 мес. (240 часов)
 Режим занятий: 8 часов в день

№ п/п	Предметы	Количество часов	В том числе		Форма контроля
			лекции	практические занятия	
1.	ТЕОРЕТИЧЕСКОЕ ОБУЧЕНИЕ	72			
1.2	Материаловедение	8	8	-	Зачет
1.3	Чтение чертежей и схем	8	8	-	Зачет
1.4	Электротехника	8	8	-	Зачет
1.5	Охрана труда	8	8	-	Зачет
1.6	Специальная технология	40	40	-	Зачет
2.	ПРОИЗВОДСТВЕННОЕ ОБУЧЕНИЕ	160	-	160	Зачет
3.	Консультации	4	4	-	
4.	Итоговая аттестация	4	4	-	Экзамен
	Итого:	240			